

Príloha č. 2

Zoznam jednotlivých zariadení linky:

Linka má k dnešnému dňu odpracovaných 511 hodín.

1. Hydraulická jednotka

Slúži ako hydraulický pohon pre nožnice M16-2.

Hmotnosť vrátane oleja:	cca 200 kg
Rozmery H x Š x D:	960 x 650 x 500 mm
Maximálny tlak:	170 bar
Maximálny prietok:	23,2 litre/min
Maximálny výkon:	7,5 kW
Kapacita nádrže:	100 l
Napájanie:	3 x 400 V, 50 Hz

2. Nožnice M16-2

Nožnice M16-2 slúžia pre strihanie hliníkových alebo medených káblov s izoláciou s maximálnym priemerom do 70mm.

Rozmery:	1 550 x 1 200 x 1 700 mm
Hmotnosť:	1 800 kg
Rezný výkon:	30 kW
Podávací výkon:	7,5 kW
Rýchlosť podávania:	4-60 m/min
Rýchlosť sekania:	400 rezov/min
Priemer kábla:	max. 70 mm
Dĺžka rezu:	10-150 mm

3. Výstupný pásový dopravník

Zariadenie je určené na dopravu materiálu z výstupu nožníc M16-2 do zberných nádob.

4. Magnetický separátor

Magnetický separátor sa používa na separáciu magnetických materiálov od nemagnetických materiálov na výstupnom dopravníku z nožníc M16-2.

5. Rozvádzač RM3

Rozvodná skriňa, do ktorej sú vyústené napájacie káble, obsahuje elektrické prístroje pre istenie, ovládanie a meranie elektroinštalácie jednotlivých zariadení. Rozvádzač je samostatne stojaci a vyhotovený v súlade s platnými normami.

6. Vstupný pásový dopravník

Slúži na prísun postríhaných káblov do Drviča 1207.

7. Drvič 1207

Drvič 1207 je špeciálne navrhnutý na granuláciu hliníkových alebo medených káblov. Drvič Rasper je zariadením pre spracovanie už nasekaných Al alebo Cu káblov s priemerom 10 až 50 mm a dĺžkou až 150 mm. Je vhodné na nasadenie v drsnom priemyselnom prostredí.

Dĺžka rotora:	1 200 mm
Priemer rotora:	332 mm
Rýchlosť rotora:	120 ot./min.
Nože:	12 pohyblivých nožov, 3 statické nože
Motor:	90 kW/50 Hz/3 x 400 V/1 400 ot./min.
Hmotnosť zariadenia:	približne 5 000 kg
Hmotnosť vstupnej násypky:	približne 500 kg
Celková hmotnosť:	3 200 mm
Celková šírka:	3 240 mm
Celková dĺžka:	1 750 mm

8. Výstupný pásový dopravník

Slúži na výstup materiálu z Drviča 1207 na vstupný dopravník.

9. Magnetický separátor

Magnetický separátor sa používa na separáciu magnetických materiálov od nemagnetických materiálov na výstupnom dopravníku z Drviča 1207.

10. Rozvádzač RM1

Rozvodná skriňa, do ktorej sú vyústené napájacie káble, obsahuje elektrické prístroje pre istenie, ovládanie a meranie elektroinštalácie jednotlivých zariadení. Rozvádzač je samostatne stojaci a vyhotovený v súlade s platnými normami.

11. Vstupný pásový dopravník

Slúži na prísun preddrvených káblov do jemného granulátora FG476.

12. Jemný granulátor FG476

Jemný granulátor je zariadením pre jemnú granuláciu hliníkových alebo medených káblov.

Dĺžka rotora:	475 mm
Priemer rotora:	380 mm
Otáčky rotora:	480 ot./min.
Rezná rýchlosť:	9,5 m/s
Počet statických nožov:	2
Počet pohyblivých nožov:	6
Parametre motora:	45 kW, 4-pól. 50/60 Hz
Počet klinových remeňov:	6
Hmotnosť:	3 400 kg
Celková výška:	2 700 mm
Celková šírka:	1 250 mm
Celková dĺžka:	1 900 mm

13. Závitokový dopravník

Slúži na výstup materiálu z jemného granulátora FG476 do sila.

14. Silo FB200

Zásobníkové silo FB200 funguje na princípe uzavretej skladovacej nádoby valcovitého tvaru s vrtuľovým miešadlom na dne.

Kapacita:	0,2 m ³
Celková výška:	750 mm
Celkový priemer:	860 mm
Motory:	0,75 kW, trojfázové, 400 V - 50 Hz
Hmotnosť:	300 kg

15. Závitovkový dopravník:

Slúži na prísun materiálu zo sila FB200 do separačného stola C15.

16. Separačný stôl C15:

Gravitačný separátor sa používa na triedenie produktov a oddeľovanie nečistôt na základe rozdielov v špecifickej váhe materiálov, ktoré sa inak vyznačujú rovnakým tvarom a veľkosťou. Gravitačný separátor pozostáva z hlavného rámu, na ktorom je osadený ventilátor a pohon hornej časti. Vyrovnávacie rámy, ktoré sa nachádzajú medzi hlavným rámom a vrchnou časťou, môžu meniť náklon plošiny, aby sa docielilo čo najlepšie možné triedenie. Vrchnú časť tvorí oscilujúca plošina s kovovou alebo textilnou úpravou, cez ktorú sa fúka vzduch zdola.

17. Závitovkový dopravník:

Nezodpovedajúci materiál, ktorý nemožno oddeliť, sa vracia závitovkovým dopravníkom do jemného granulátora FG476, kde prechádza ďalším procesom granulácie.

18. Ventilátor a filtračný systém:

Celý systém je vybavený odsávaním prostredníctvom ventilátora, ktorý vháňa vzduch s jemnou frakciou a prachom cez filtre do zbernej nádoby.

19. Rozvádzač RM2:

Rozvodná skriňa, do ktorej sú vyústené napájacie káble, obsahuje elektrické prístroje pre istenie, ovládanie a meranie elektroinštalácie jednotlivých zariadení. Rozvádzač je samostatne stojaci a vyhotovený v súlade s platnými normami.

Fotodokumentácia







Nakladací priestor pred budovou

